



“
SOLUCIONES PARA OPERACIONES
DE MINERÍA DE ORO EXITOSAS
”

Apexx Gold Mining Solution Private Limited

CONSULTORÍA TÉCNICA

- ▶ Consultoría de proyectos desde la planificación minera hasta la producción.
- ▶ Selección de equipos para operaciones eficientes y rentables.
- ▶ Estudio de procesos para la optimización y maximización de la recuperación y producción de oro.
- ▶ Soporte técnico en sitio para mejorar la producción de oro.
- ▶ Diseño de proyectos a medida para adaptarse al tipo de mineral y las condiciones del sitio.
- ▶ Asesoramiento en materia ambiental, de seguridad y cumplimiento normativo.

MINERÍA DE ORO EN ROCA DURA

- ▶ Proyectos llave en mano con capacidades de 5 tph a 100 tph.
- ▶ Maquinaria avanzada para trituración, molienda, cribado y concentración.
- ▶ Alta recuperación y enriquecimiento mediante técnicas de flotación, lixiviación y limpieza in situ (CIP).
- ▶ Procesamiento rentable para una máxima retorno de la inversión.
- ▶ Equipos de bajo mantenimiento y fácil manejo para una mayor eficiencia operativa.
- ▶ Sistemas duraderos diseñados para operación continua 24/7.

ALUVIAL MINERÍA DE ORO

- ▶ Capacidades de procesamiento de 100 a 150 t/h
- ▶ para operaciones de pequeña y mediana escala.
- ▶ Máquinas fáciles de usar que garantizan un funcionamiento fluido con bajos costos operativos.
- ▶ Maquinaria robusta para entornos mineros exigentes.
- ▶ Recuperación multietapa mediante lavado y centrifugación para un mayor rendimiento de oro.
- ▶ Disponible en configuraciones móviles o estacionarias. Servicio posventa confiable y soporte técnico.

ENSAYO DE FUEGO

- ▶ Laboratorio completo para análisis de oro de alta precisión y control de calidad.
- ▶ Suministro, instalación, puesta en marcha y capacitación para un laboratorio completo de análisis de oro.
- ▶ Equipos y herramientas de alta precisión para resultados confiables en ensayos de fuego.
- ▶ Distribuciones del laboratorio adaptadas a la capacidad y flujo de trabajo.
- ▶ Software de laboratorio para registrar y compartir los resultados de los análisis.
- ▶ Equipos duraderos y de bajo consumo para funcionamiento continuo.

RECLUTAMIENTO Y FORMACIÓN

- ▶ Reclutamiento de personal capacitado en diferentes niveles para garantizar operaciones fluidas.
- ▶ Asistencia en la planificación de la fuerza laboral en consonancia con los objetivos de producción y las fases del proyecto.
- ▶ Búsqueda de candidatos idóneos para puestos específicos en diferentes niveles.
- ▶ Módulos de capacitación personalizados según las necesidades del proyecto.
- ▶ Capacitación en procesos de extracción de oro y parámetros de control de procesos impartida por profesionales con experiencia.
- ▶ Capacitación en sitio para optimizar la recuperación y reducir el consumo de materiales.

La fuerza de la ingeniería impulsa el oro



EXPERTOS A BORDO



Sr. Shankar Gouda
Director Técnico (Metalurgia)

El Sr. Shankar Gouda es un apasionado por la innovación en la extracción de Oro, Cobre y Tungsteno. Con más de 5 décadas de experiencia en altos cargos en operaciones mineras, plantas de procesamiento de metales así como trabajo de Investigación y Desarrollo en la India. Es experto en Biolixiviación, refinación y ensayo. También se ha ocupado de varios tipos de minerales en diferentes geografías del mundo, como: Tanzania, Armenia, Togo y Ghana.



Sr. Krishna Naik
Director Técnico (Ingeniería)

El Sr. Krishna es un ingeniero colegiado experimentado con 30 años de experiencia en operaciones y gestión de proyectos para proyectos de minería de oro a gran escala. Es especialista en planificación, diseño, adquisición, instalación y puesta en marcha de plantas de beneficio a gran escala. Es un experto en la optimización de molinos SAG y molinos de bolas y está familiarizado con diferentes geografías, como: Armenia, Togo, Ghana e India.



Sr. Kawaljit Singh Dhani
Director gerente

El Sr. Dhani tiene más de 30 años de experiencia en consultoría, planificación empresarial y gestión de diversas industrias de ingeniería, incluida la minería de oro. Es ingeniero mecánico y tiene un MBA en gestión de operaciones y una certificación Six Sigma en su grado de Master Black Belt.



Sr. Shanth Kumar
Director Técnico (Minería y geología)

El Sr. Shanth Kumar es un eminente ingeniero de minas con más de cuatro décadas de experiencia como jefe de proyecto de un importante productor de oro en la India. Se especializa en hundimiento de pozos, desarrollo y producción mecanizados de minas, levantamientos, geología, ventilación, mecánica de rocas, sistemas de drenajes de minas y planificación con software. También tiene una amplia exposición a las actividades mineras a cielo abierto, así como en minas subterráneas mecanizadas con metales profundos que operan a casi 1 km de profundidad.



Sr. Apsar Mia
Technical Director (Mining & Geology)

El Sr. Apsar Miya es un ingeniero de minas con más de 4 décadas de experiencia en diferentes operaciones de minería de oro a gran escala. Es un experto de larga trayectoria, con conocimientos excepcionales sobre minería de roca dura, planificación, organización e implementación de roca dura.

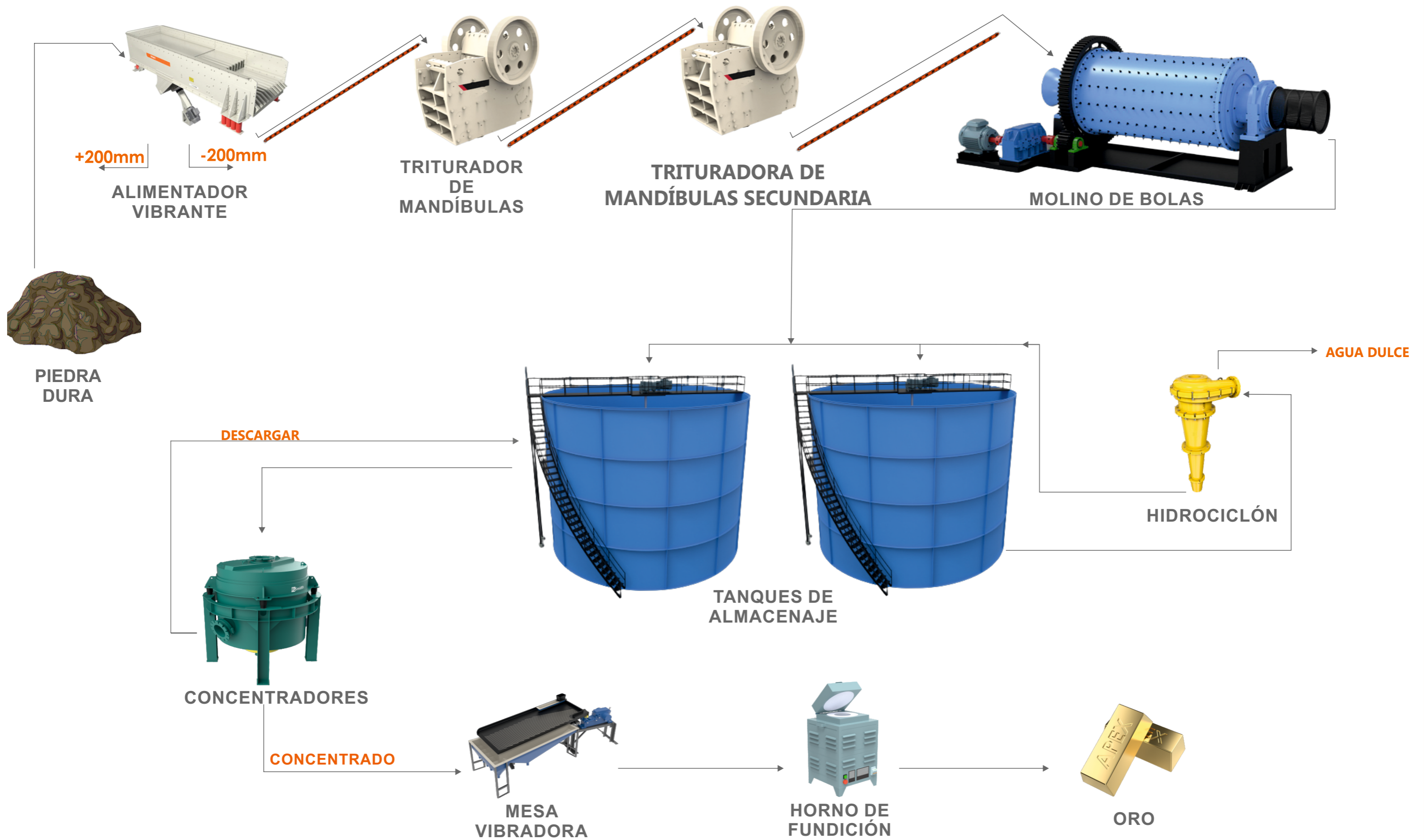
MÉTODOS Y CAPACIDADES DE EXTRACCIÓN DE ORO EN ROCA DURA

	MÉTODO DE RECUPERACIÓN MODERADA	ALTA RECUPERACIÓN CON EL MÉTODO FÍSICO	ALTA RECUPERACIÓN CON MÉTODO FÍSICO Y QUÍMICO	ALTA RECUPERACIÓN CON EL MÉTODO QUÍMICO
Equipo principal	<ul style="list-style-type: none"> • Triturador de mandíbulas • Molinos de bandeja húmeda • Concentrador • Mesa vibratoria 	<ul style="list-style-type: none"> • Trituradoras de mandíbulas • Molinos de bolas • Crimpas vibratorias • Hidrociclones • Tanques de almacenamiento • Concentradores • Mesas vibratorias 	<ul style="list-style-type: none"> • Trituradoras de mandíbulas • Molinos de bolas • Cribas vibratorias • Hidrociclones • Concentradores • Mesas vibratorias • Tanques de lixiviación • Proceso de carbón en pulpa • Electrólisis 	<ul style="list-style-type: none"> • Trituradoras de mandíbulas • Molinos de bolas • Cribas vibratorias • Hidrociclones • Tanques de lixiviación • Proceso de carbón en pulpa • Electrólisis
CAPACIDADES (sólidos)				
5 TPH	Método de recuperación moderada-21	Este proceso resulta costoso.	Este proceso resulta costoso.	Este proceso resulta costoso.
15 TPH	Método de recuperación moderada-22	Método de alta recuperación-23		
25 TPH	Para lograr una mayor eficiencia, cambie a procesos de alta recuperación.	Método de alta recuperación-24		Recuperación elevada con el método químico-29
50 TPH		Método de alta recuperación-25	Alta recuperación con método físico y químico-27	Recuperación elevada con el método químico-30
100 TPH		Método de alta recuperación-26	Alta recuperación con método físico y químico-28	Recuperación elevada con el método químico-31

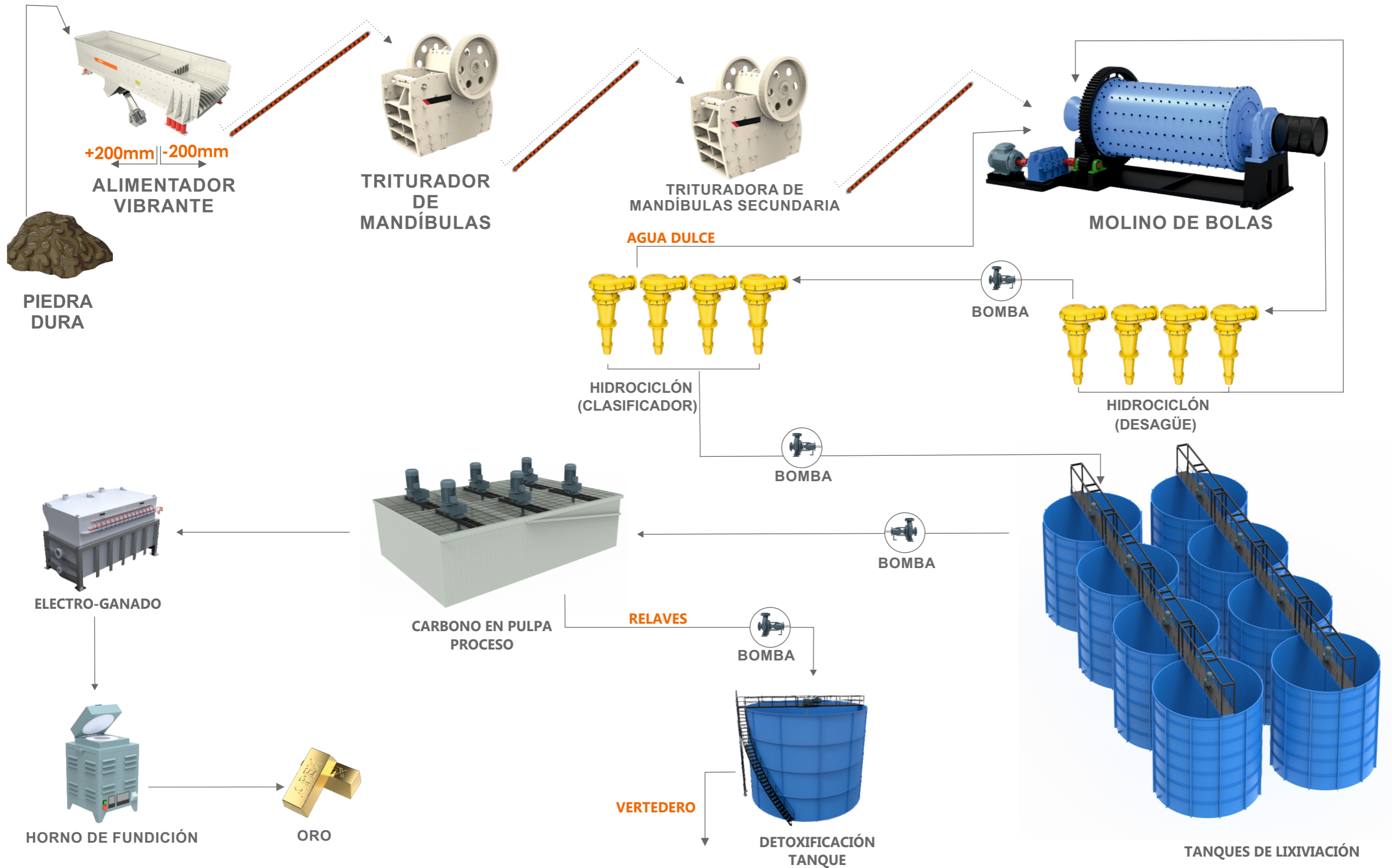
MÉTODO DE RECUPERACIÓN MODERADA (5/15TPH)



ALTA RECUPERACIÓN CON MÉTODO FÍSICO (15/25/50/100TPH)



ALTA RECUPERACIÓN CON MÉTODO QUÍMICO (25/50/100TPH)



MÉTODO Y CAPACIDADES DE MINERÍA DE ORO ALUVIAL

Equipo principal	MÉTODO DE ALTA RECUPERACIÓN
CAPACIDADES (sólidos)	<ul style="list-style-type: none">• Planta de lavado• Hidrociclón• Tanques de almacenamiento• Concentrador• Mesa sagradora
100 TPH	Proceso de alta recuperación-11 (M300 FS)
125 TPH	Proceso de alta recuperación-12 (M400 FS)
150 TPH	Proceso de alta recuperación-13 (M500 FS)

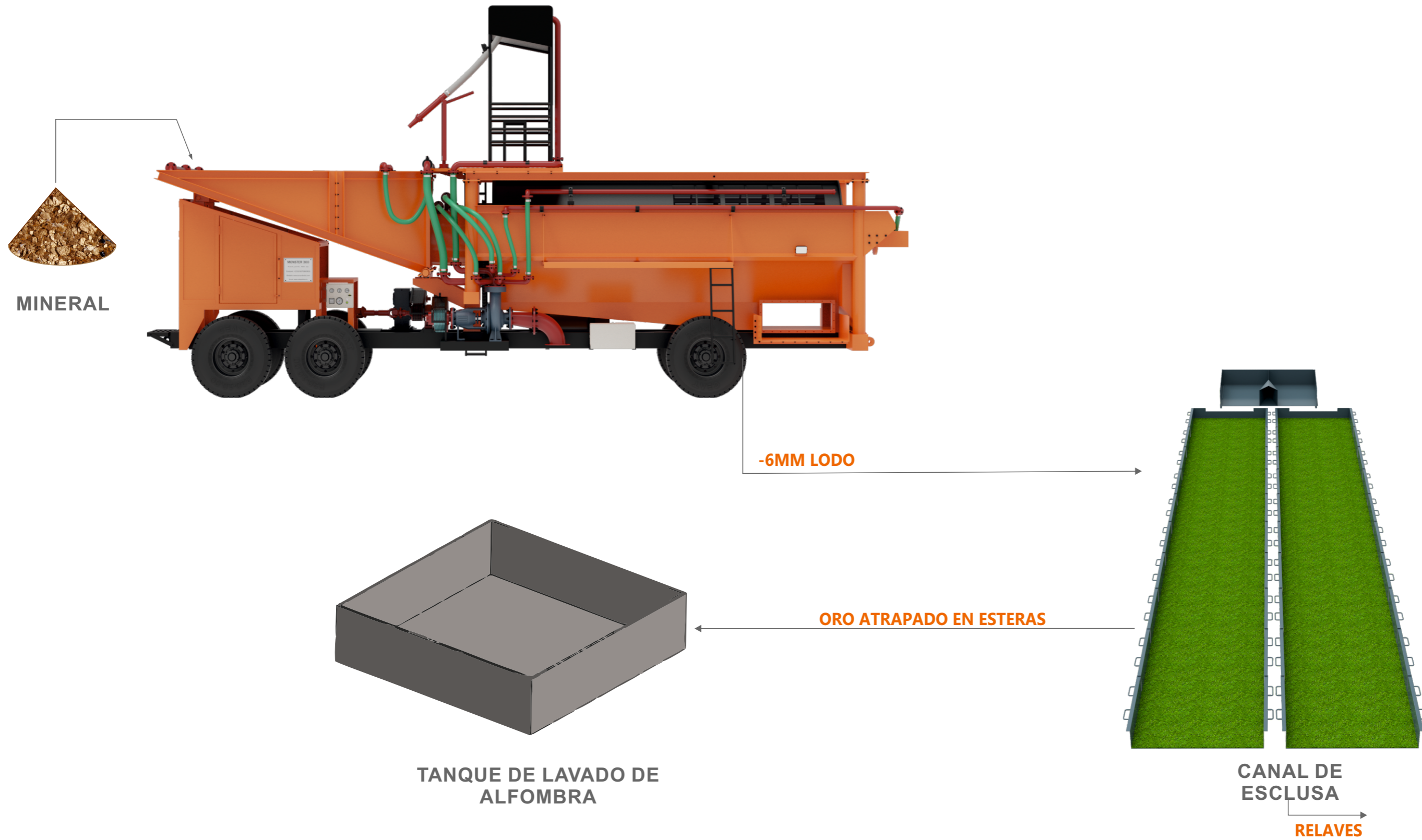


- ★ MINERÍA VERDE
- ★ MÁS RECUPERACIÓN
- ★ ACERO JAPONÉS
- ★ DUPLICA TU PRODUCCIÓN

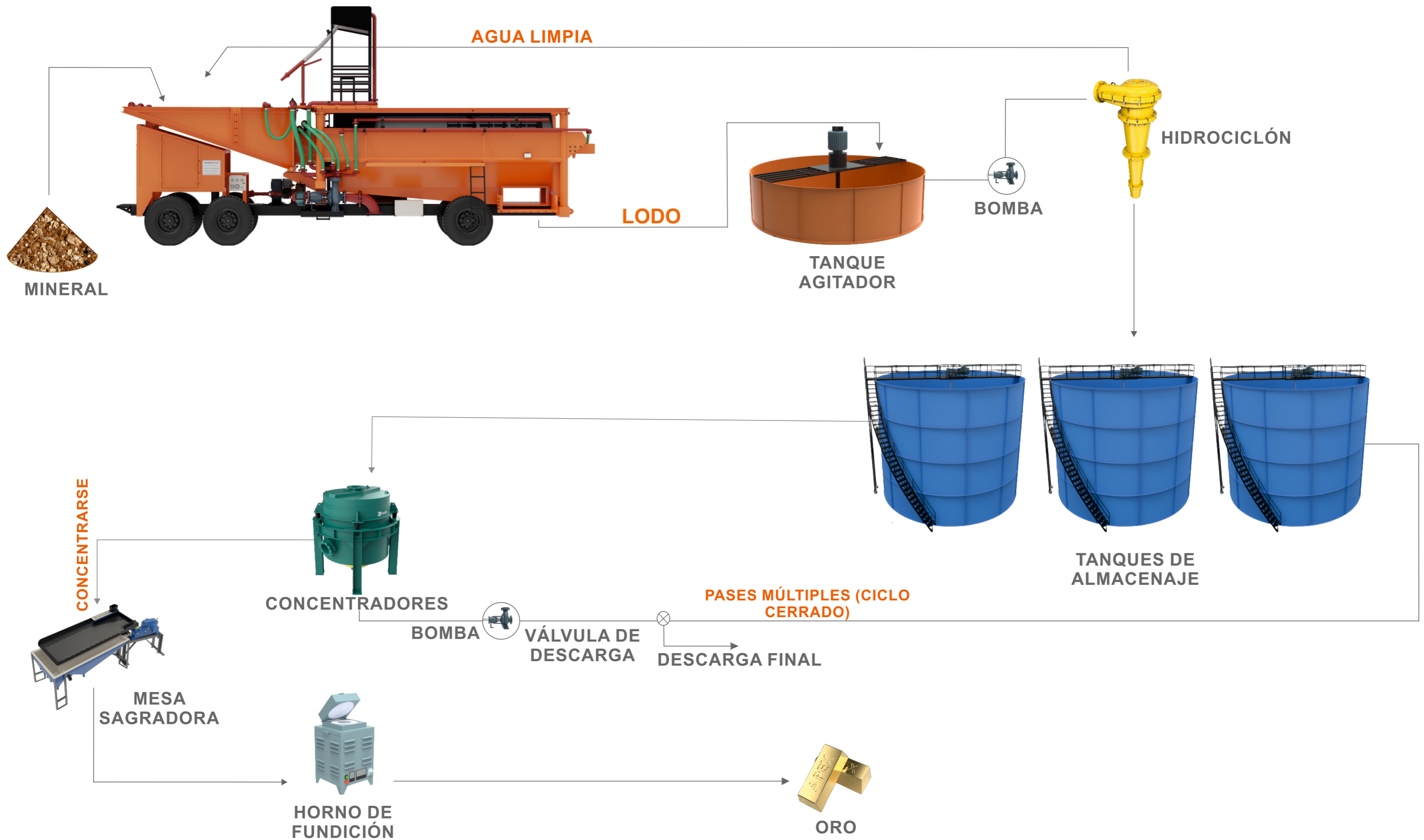
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS	Alimentación sólida (TPH)	Operacional Capacidad (TPH)	Tromel Longitud	Tromel Diámetro efectivo.	Tolva Tamaño	Motor Cilindros	succión de la bomba Brida	No. de neumáticos	ambos lados canal de lodo
M300	100	300	15'	60"	12' x 9'	6CYL.	6"	6	✓
MM400	125	400	17'	70"	13' x 12'6"	6CYL.	8"	12	✓
MM500	150	500	20'	79"	13' x 12'6"	6CYL.	8"	12	✓

PLANTA DE LAVADO



PROCESO VERDE DE ALTA RECUPERACIÓN (100/125/150 TPH)



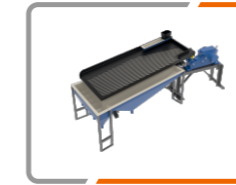
EQUIPOS PARA PROSPECTAR EL ÉXITO



Alimentador vibratorio: Estos proporcionan alimentación constante y controlada para procesamiento posterior y están diseñados Tanto para configuraciones móviles como fijas.



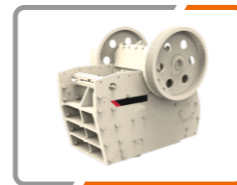
Pantalle Vibrante: Están diseñadas para incorporar cualquier tipo de tamaño de cribado y medios, tanto secos como húmedos.



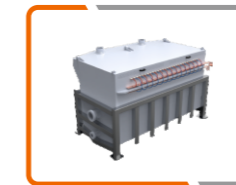
Mesa Vibratoria: Estas mesas están diseñadas y fabricadas para separar eficientemente el oro puro de otros minerales más livianos y arena.



Plantas de Lavado: Estas confiables y robustas máquinas para lavar lodos, son el resultado de años de experiencia en el campo y excelente ingeniería.



Trituradoras de mandíbulas: Estas confiables y productivas máquinas se han desarrollado para triturar los minerales y rocas más duras con rendimiento excepcional.



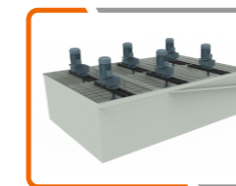
Configuración de elución (desorción de carbono) y electro-obtención: en esta configuración, la desorción de oro y la electro-obtención se llevan a cabo de manera eficiente y efectiva en la columna de elución y en la celda de electro-obtención.



Plataforma Vibradora: Esta es una planta de lavado de oro diseñado para atrapar el máximo de oro libre en su interior. Esta máquina está especialmente desarrollada para Minería aluvial a pequeña escala.



Hidrociclones: Son conocidos por su eficiencia, confiabilidad y rendimiento en procesos de clasificación por tamaño de partículas, deslamado y deshidratación.



Máquina de flotación: Esta máquina se utiliza para agitación y formación de espuma, para reducir la proporción de concentrado y material impuro no deseado para operaciones mas económicas.



Tanques de acero: Diseño adecuados, construcción y protocolos de seguridad se mantienen en el montaje de estos tanques para un almacenamiento conveniente de lodos.



Concentradores: Están diseñados para lograr la mayor recuperación de oro libre a través de un rendimiento óptimo del circuito.



Horno de fundición de oro: Estos hornos de fundición son capaces de extraer y refinar oro del mineral a altas temperaturas manteniendo todos los protocolos de seguridad.



Molinos de bolas: Estas máquinas altamente avanzadas están diseñados específicamente para molienda húmeda, son de bajo consumo de energía y requieren mantenimiento mínimo.



Carbono en pulpa (CIP): Este equipo está diseñado y fabricado para extraer todo el oro disuelto sobre carbón activado por adsorción.

